



ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1-7520 Epoxy Primer Grey - это легко распыляющийся эпоксидный грунт-наполнитель, обладающий высокой стойкостью к воздействию химически активных материалов. Возможно нанесение методом "мокрый по мокрому".

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ



Шлифование: 2 : 1 Primer : Hardener + 15% Uni Thinner
Без шлифования: 2 : 1 Primer :
Hardener + 20% Uni Thinner

НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА



	НАСАДКА (ММ)	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА (БАР/PSI)
Высокий объем – низкое давление (HVLP)	1,3-1,5	2/29
НЕ	1,3-1,8	1,8-2,0/26-29
Безвоздушное / Комбинированное распыление	0,009-0,011"/40 °	160-200/2100-2900

НАНЕСЕНИЕ



Шлифование: 1 - 2 слоя 50 - 80 мкм (2,0-3,15 мил)
Без шлифования: 1 слой 50 мкм (2,0 мил)

ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ РАСТВОРИТЕЛЯ И ВРЕМЯ СУШКИ



ВОЗДУШНАЯ СУШКА		УСКОРЕННАЯ СУШКА	
Выдержка покрытия	45 минуты (минут)	Выдержка покрытия	10 - 20 минуты (минут)
Очищенный от пыли	45 минуты (минут)	Очищенный от пыли	-
Сухой на отлип	16 часа (часов)	Сухой на отлип	60 минуты (минут)
Сухой для оклейки лентой	16 часа (часов)	Сухой для оклейки лентой	60 минуты (минут)
Сухой для шлифовки	16 часа (часов)	Сухой для шлифовки	60 минуты (минут)
Сухой для полировки	-	Сухой для полировки	-

Время испарения в случае нанесения методом "мокрым по мокрому" - 45 минут.

ПОВЕРХНОСТЬ, ПОДЛОЖКА



Затвердевшие и отшлифованные старые лакокрасочные покрытия, нанесенные на: металл (сталь-цинк-алюминий) или отшлифованный полиэфир.

СРОК ЖИЗНИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ ПРИ 20°C (68°F)



24 часа

КОМПОНЕНТЫ



1-70 Epoxy Primer Hardener
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow

ДОБАВКИ



-

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Очистка: Очистить при помощи 1-951 Silicone Remover методом "нанести - удалить". Шлифование: Тщательно отшлифовать поверхность при помощи абразивных дисков P180. Для подготовки к обработке покрытий, нанесенных методом электроосаждения, и заводских покрытий отшлифовать абразивными дисками или абразивной губкой P240. Очистка: После подготовки поверхности повторно провести очистку.



Укройте неповрежденные части автомобиля для предохранения от нежелательного распыления.

СЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМОЛЫ		
Код ЛОС	2004/42/IIВ(c)(540)509	
Подкатегория продукта (согласно директиве 2004/42/EC) и макс. содержание ЛОС (ISO 11890-1/2) готового к применению продукта.	IIВ/с. Грунт - шпатлевка /филлер и универсальный грунт (по металлу). Предельное значение ЕС: 540 г/л.(2007) Этот продукт содержит максимум 509 г/л ЛОС.	
Химическая Основа	2К эпоксидный грунт	
Физические Свойства	Вязкость (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Удельный вес (кг/л) Шлифование	1,239
	Удельный вес (кг/л) мокрый по мокрому	1,232
	Температура вспышки в закрытом тигле	18,5°C / 65,3°F
	Сухой остаток % по объёму Шлифование	36,6
	Сухой остаток % по объёму мокрый по мокрому	35,6
	Расход Шлифование	6 m ² /L/60 μm 245 ft ² /Gal/2,4 mil
	Расход мокрый по мокрому	12 m ² /L/30 μm 490 ft ² /Gal/1,2 mil
	Блеск	Матовая
	Цвет	Серый



DEBEER
REFINISH

1-7520
Epoxy Primer Grey

ЗАЩИТА, СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



Применяйте подходящие средства защиты органов дыхания (*мы рекомендуем применять респиратор с подачей свежего воздуха*).

За более подробной информацией обратитесь по следующей ссылке к паспорту безопасности материала:

<https://sds.de-beer.com>

ОЧИСТКА



1-051 Gun Cleaner

ХРАНЕНИЕ / СРОК ГОДНОСТИ

Не менее 2 лет; (При обычных условиях хранения 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (закрытый контейнер).

ПРИМЕЧАНИЕ



Можно шлифовать как мокрую, так и сухую поверхность.
Из-за большого разнообразия марок алюминия сначала необходимо обратиться к поставщику.