

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1-60 1K Plastic Primer - это адгезионный грунт на основе специальных смол для усиления сцепления с новыми не загрунтованными пластиковыми деталями во время ремонта автомобилей. Особое примечание: 1-60 1K Plastic Primer можно использовать как адгезионную присадку для окраски пластиковых деталей в 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907, позволяет сэкономить время нанесения и сушки. Инструкции см. в спецификации 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907. (Данная система рекомендована только для применения вместе с 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907, не используется ни с какими другими DeBeer грунтами / наполнителями).

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ



НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА



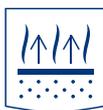
	НАСАДКА (ММ)	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА (БАР/PSI)
Высокий объем – низкое давление (HVLP)	1,3-1,4	2/29
НЕ	1,3-1,4	2/29

НАНЕСЕНИЕ



1 слой 15-20 мкм (0,4-0,8 мил.).

ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ РАСТВОРИТЕЛЯ И ВРЕМЯ СУШКИ



ВОЗДУШНАЯ СУШКА		УСКОРЕННАЯ СУШКА	
Выдержка покрытия	15 - 20 минуты (минут)	Выдержка покрытия	-
Очищенный от пыли	20 минуты (минут)	Очищенный от пыли	-
Сухой на отлип	-	Сухой на отлип	-
Сухой для оклейки лентой	-	Сухой для оклейки лентой	-
Сухой для шлифовки	-	Сухой для шлифовки	-
Сухой для полировки	-	Сухой для полировки	-

После высыхания 1-60 1K Plastic Primer более 2 часов шлифовка мелкой абразивной губкой или аналогичная обработка и повторное нанесение 1-60 1K Plastic Primer

ПОВЕРХНОСТЬ, ПОДЛОЖКА



КОД ПЛАСТИКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ	ТИП
PP-EPDM	Гибкий Пластик
TPO	Гибкий Пластик
ABS	Средний Пластик
PUR	Гибкий - Мягкий/Жесткий Пластик
PA	Жесткий Пластик

Все распространенные типы пластиков, используемые в настоящее время для OEM-производства наружных деталей и используемые при ремонте автомобилей. Не использовать с полиэтиленом (PE) и чистым полипропиленом (PP) Не использовать на предварительно загрунтованных пластмассовых деталях. Если вы не знаете тип пластика, проверьте прочность сцепления до покраски

СРОК ЖИЗНИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ ПРИ 20°C (68°F)



КОМПОНЕНТЫ



ДОБАВКИ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



- Удалите разделяющий агент, промойте поверхность горячей водой с мылом, и отшлифуйте мелкой абразивной губкой или проведите аналогичную обработку.
- Тщательно ополосните поверхность чистой водой.
- Вытрите насухо поверхность, обезжирьте с помощью 1-951



Укройте неповрежденные части автомобиля для предохранения от нежелательного распыления.

СЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ



DeBeer двухкомпонентный грунт / выравнивающий грунт MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Кроме эпоксидных и травящих грунтов. Для гибких и мягких пластиков добавьте 10-30 % 47-39 2K Elastic к двухкомпонентным системам окраски до добавления отвердителя и разбавителя, если это необходимо.



ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМОЛЫ		
Код ЛОС	2004/42/IIВ(е)(840)830	
Подкатегория продукта (согласно директиве 2004/42/ЕС) и макс. содержание ЛОС (ISO 11890-1/2) готового к применению продукта.	IIВ/е. Специальные финишные покрытия - Все виды. Предельные значения ЕС: 840г/л. (2007) Этот продукт содержит максимум 830 г/л ЛОС.	
Химическая Основа	Специальные смолы	
Физические Свойства	Вязкость (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Удельный вес (кг/л)	0,874
	Температура вспышки в закрытом тигле	24°C / 75,2°F
	Сухой остаток % по объёму	4,4
	Расход	9 m ² /L/50 µm
		365 ft ² /Gal/0,2 mil
	Блеск	Матовая
Цвет	-	

ЗАЩИТА, СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



Применяйте подходящие средства защите органов дыхания (*мы рекомендуем применять респиратор с подачей свежего воздуха*).

Для получения более подробной информации перейдите по следующей ссылке паспорта безопасности:

<https://sds.de-beer.com>

ОЧИСТКА



1-051 Gun Cleaner

ХРАНЕНИЕ / СРОК ГОДНОСТИ

Минимум 3 года (при условии хранения при 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (в нераспечатанной упаковке)

ПРИМЕЧАНИЕ



-