

## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 - это универсальный полиуретановый высоко концентрированный грунт (метод нанесения «мокрый по мокрому»). Данный грунт можно использовать в качестве универсального не шлифуемого грунта или грунта для очищенных не шлифованных жестких панелей с заводским покрытием, нанесенным методом электроосаждения. Для рынка ремонта автомобилей, мелкого и крупного ремонта. Доступен в белом, сером и черном цветах. Грунт белого и черного цвета можно смешивать для получения шести оттенков серого цвета, соответствующие формулы представлены в нашей системе ICRIS. 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 можно наносить непосредственно на тщательно подготовленную поверхность пластиковых деталей автомобиля, таких как полипропилен-этилендималеимид (PP-EDM), термопластичный полиолефин (TPO), акрилонитрил-бутадиен-стирол (ABS), полиуретан (PUR) и полиамид (PA), если вместо растворителя применяется DeBeer 1-60 1K Plastic Primer.

## ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ



3 : 1 Primer : MS Hardener + 10% Uni Thinner  
3 : 1 Primer : HS Hardener + 10% Uni Thinner  
5 : 1 Primer : HS420 Hardener + 25% Uni Thinner

## НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА



|  | НАСАДКА (ММ) | ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА (БАР/PSI) |
|--|--------------|----------------------------|
| Высокий объем – низкое давление (HVLP) | 1,3-1,4      | 2/29                       |
| НЕ                                     | 1,3-1,4      | 2/29                       |

## НАНЕСЕНИЕ



1 слой 30 - 35 мкм (1,2 - 1,4 мил)

## ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ РАСТВОРИТЕЛЯ И ВРЕМЯ СУШКИ



| ВОЗДУШНАЯ СУШКА          |                   | УСКОРЕННАЯ СУШКА         |                                |
|--------------------------|-------------------|--------------------------|--------------------------------|
| Выдержка покрытия        | 12 минуты (минут) | Выдержка покрытия        | Принудительная сушка запрещена |
| Очищенный от пыли        | -                 | Очищенный от пыли        | Принудительная сушка запрещена |
| Сухой на отлип           | -                 | Сухой на отлип           | Принудительная сушка запрещена |
| Сухой для оклейки лентой | -                 | Сухой для оклейки лентой | Принудительная сушка запрещена |
| Сухой для шлифовки       | -                 | Сухой для шлифовки       | Принудительная сушка запрещена |
| Сухой для полировки      | -                 | Сухой для полировки      | Принудительная сушка запрещена |

Если 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 используется вместе с 1-60 1K Plastic Primer, адгезия на пластиковой поверхности произойдет вовремя. Оптимальная адгезия будет достигнута через 2 дня затвердевания, в зависимости от указанной толщины слоя, времени испарения и времени сушки.

## СРОК ЖИЗНИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ ПРИ 20°C (68°F)



60 минут

## КОМПОНЕНТЫ



47-55 MS Hardener Medium  
47-65 MS Hardener Slow  
8-150 HS Hardener Medium  
8-160 HS Hardener Slow  
8-450 HS420 Hardener Medium  
8-460 HS420 Hardener Slow  
1-151 Uni Thinner Medium  
1-161 Uni Thinner Slow  
8-181 HS420 Special Thinner  
1-60 1K Plastic Primer  
1-171 Uni Thinner Very Slow  
47-91 Spot Repair Thinner  
1-231 Fade-Out Thinner

**8-181 HS420 Special Thinner (Рекомендуется для применения при температурах свыше 25°C).**

## ПОВЕРХНОСТЬ, ПОДЛОЖКА



Очищенные не шлифованные жесткие панели с заводским покрытием, нанесенным методом электроосаждения. Тщательно очищенная шлифованная поверхность с нанесенным заводским покрытием лакокрасочным средством. Тщательно очищенная и отшлифованная слоистая структура ламината из стеклоармированного полиэстера 1-15 Washprimer. Очищенные металлические поверхности площадью не более 10 см<sup>2</sup> (рекомендуется 1-15 Washprimer).

Окраска пластиковых деталей: 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 можно наносить непосредственно на тщательно подготовленную поверхность пластиковых деталей автомобиля. При смешивании используйте пропорции, указанные выше, и замените растворитель Uni Thinner % материалом DeBeer 1-60 1K Plastic Primer. Использовать поверх обычных автомобильных пластиков. Данная смесь может также использоваться поверх очищенной не шлифованной жесткой панели с заводским покрытием, нанесенным методом электроосаждения.

**Если гелевое покрытие стеклопластика пробивается через волокна, использование 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

## ДОБАВКИ



47-39 2K Elastic (добавить 5-35% объема)

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Промыть поверхность обезжиривателем 9-851 WaterBase 900\* Series Degreaser или мягким моющим средством и водой, промыть поверхность водой и просушить. Протереть поверхность 1-951 Silicone Remover и вытереть насухо чистой тканью, не дожидаясь, пока средство высохнет. При необходимости выполняется окончательное шлифование всей поверхности панели, локальный ремонт / грунтование небольших участков поверхности с применением абразива P400; окончательное шлифование осуществляется с применением абразива P500. Нанести на поверхность 1-951 Silicone Remover и вытереть насухо чистой тканью, не дожидаясь пока средство высохнет. Подготовка пластиковой поверхности, подробные рекомендации по подготовке пластиковых деталей см. в спецификации 1-60 1K Plastic Primer.



**Укройте неповрежденные части автомобиля для предохранения от нежелательного распыления.**

**Через 48 часов перед нанесением финишного покрытия необходимо выполнить тщательное шлифование поверхности с применением абразива P400 – P500.**

## СЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ



MM 900 - 9999 WaterBase 900\* Series  
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series  
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series  
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

**Для получения лучшего результата мы рекомендуем использовать лак HS420.**

## ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМОЛЫ  |   |  |
|--|---|--|
| Код ЛОС  | 2004/42/IB(c)(540)480   |  |
| Подкатегория продукта (согласно директиве 2004/42/ЕС) и макс. содержание ЛОС (ISO 11890-1/2) готового к применению продукта. | IIВ/с. Грунт - шпатлевка /филлер и универсальный грунт (по металлу). Предельное значение ЕС: 540 г/л.(2007) Этот продукт содержит максимум 480 г/л ЛОС. |  |
| Химическая Основа  | 2К полиуретановый грунт   |  |
| Физические Свойства  | Вязкость (RTS)  | 15 - 17 Dincup 4 / 20°C  |
|  | Удельный вес (кг/л)   | 1.307  |
|  | Температура вспышки в закрытом тигле  | 28°C / 82°F  |
|  | Сухой остаток % по объёму   | 41,4   |
|  | Толщина пленки  | 30 - 35 µm   |
|  |   | 1,2 - 1,4 mil  |
|  | Расход  | 14 m <sup>2</sup> /L/30 µm<br>570 ft <sup>2</sup> /Gal/1,2 mil |
|  | Блеск   | Матовый  |
| Цвет   | Серый   |  |

## ЗАЩИТА, СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



Применяйте подходящие средства защите органов дыхания (*мы рекомендуем применять респиратор с подачей свежего воздуха*).

За более подробной информацией обратитесь по следующей ссылке к паспорту безопасности материала:

<https://sds.de-beer.com>

## ОЧИСТКА



1-051 Gun Cleaner

## ХРАНЕНИЕ / СРОК ГОДНОСТИ

Не менее 2 лет; (При обычных условиях хранения 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (закрытый контейнер).

## ПРИМЕЧАНИЕ



**Повторная очистка:** Если загрунтованная деталь подвергалась воздействию внешней окружающей среды (например, за пределами окрасочной камеры), перед нанесением финишного покрытия ее необходимо очистить с помощью 1-951 Silicone Remover через 1 час после нанесения и до истечения 48 часов. Метод "нанести - удалить". В течение недели после нанесения краски до полного затвердевания не рекомендуется мыть свежескрашенные пластиковые детали струей высокого давления.